

.....  
Nazwisko i imię

Jerzmanowa,.....  
data

.....

.....  
Miejsce zamieszkania

### OŚWIADCZENIE

Wyrażam zgodę na przekazywanie zwrotu należności przez **Przedszkole Gminne „Kraina Marzeń” w Jerzmanowej** za pobyt i wyżywienie mojego dziecka w okresie wakacyjnym –lipiec 2024 r. na moje konto osobiste:

nazwa banku .....

nr konta .....

.....  
podpis